

Procédure de qualification 2018			Travaux pratiques		<div>F R E FÉDÉRATION ROMANDE DES ENTREPRISES DE CHARPENTERIE D'ÉBÉNISTERIE ET DE MENUISERIE</div> <div>holzbauschweiz</div>			
Charpentière CFC / Charpentier CFC			Taille et édification		Feuille d'évaluation		Pos. 2.2	
Nom			Prénom		Candidat no.		Date	
		Critères	Demandé	Indicateur (non exécuté = 0 P.)	Réalisé, remarques (indispensable pour chaque déduction)		Possibl	Obtenu
		Principe de base: le traçage n'est pas évalué. Il ne sera plus tenu compte des traits encore visibles même si la coupe se retrouve le long ou à côté du trait. Lorsqu'un modèle n'est pas monté ou monté que partiellement, les critères non mesurables ou non évaluables ne reçoivent aucun point.					<div></div>	<div></div>
Exécution	1	Vissage	répartition soigneuse, têtes de vis affleurées +0/-2 mm, bois non fendu	complet, visuellement bon = 2 pt., quelques défauts = 1 pt., incomplet, grossier = 0 pt.			2	
	2	Aspect final	arêtes légèrement rabottées, sans bosses, éclats ou salissures	complet = chacun 1 pt., petits défauts = 0.5 pt., gros défauts = 0 pt.		6	4	
Coupes	3	Coupe arêtier haut	tenir une planche contre, plan	jusqu'à 1 mm jeu = 2 pt., jusqu'à 2 mm = 1 pt., plus = 0 pt.			2	
	4	Coupe de mouchage arêtier bas	tenir une planche contre, plan	jusqu'à 1 mm jeu = 2 pt., jusqu'à 2 mm = 1 pt., plus = 0 pt.		4	2	
Exactitude des assemblages	5	Couronne sablière 2 mis-bois	pas de jeu tout le tour, pas de décalages en hauteur, coupes affleures (évaluer même si pas vissé ensemble)	partout max. 1 mm jeu ou désaffleure = 4 pt. par angle, partiel. jusqu'à 2 mm = 3 pt., jusqu'à 3 mm = 2 pt., jusqu'à 4 mm = 1 pt., plus ou faux = 0 pt.			8	
	6	Couronne sablière, 2 assemblages bout à bout	pas de jeu, pas de désaffleures, coupe affleure (vissé, sinon 0 pt.)	partout max. 1 mm jeu ou désaffleure = 1 pt. par assemblage, jusqu'à 3 mm = 0.5 pt., plus = 0 pt.			2	
	7	4 raccord poteau haut et bas	pas de jeu, pas de désaffleures, coupe affleure (vissé, sinon 0 pt.)	partout max. 1 mm jeu ou désaffleure = 1 pt. par assembl., jusqu'à 3 mm = 0.5 pt., plus = 0 pt.			4	
	8	5 pas chevrons normaux et empannon	en haut et devant pas de jeu (vissé, sinon 0 pt.)	jusqu'à 1 mm jeu = 2 pt. par pas, jusqu'à 2 mm = 1 pt., plus = 0 pt.			10	
	9	Pas arêtier haut	en haut et devant pas de jeu (vissé, sinon 0 pt.)	jusqu'à 1 mm jeu = 2 pt. par coupe (aplomb / mouchage), jusqu'à 2 mm = 1.5 pt., jusqu'à 3 mm = 1 pt., jusqu'à 4 mm = 0.5 pt., plus = 0 pt.			4	
	10	Pas arêtier bas	en haut et des deux côté devant pas de jeu (évaluer même si pas vissé ensemble)	jusqu'à 1 mm jeu = 2 pt. par coupe (aplomb / aplomb / mouchage), jusqu'à 2 mm = 1.5 pt., jusqu'à 3 mm = 1 pt., jusqu'à 4 mm = 0.5 pt., plus = 0 pt.			6	
	11	Coupe d'empannon sur arêtier S1 - S3	pas de jeu entre arêtier et empannon (pas juger ici si affleure en haut)	jusqu'à 1 mm jeu = 2 pt. par empannon, jusqu'à 2 mm = 1.5 pt., jusqu'à 3 mm = 1 pt., jusqu'à 4 mm = 0.5 pt., plus = 0 pt.		40	6	
Contrôle angles	12	Equerrage Al couronne sablière	mesure 2 x en diagonales, pas de différences de mesures	différence jusqu'à 5 mm = 1 pt., plus = 0 pt.			1	
	13	AS faite - AS sablière	mesurer directement à côté S3 , 809	+/-3 mm = 1 pt., plus = 0 pt.			1	
	14	Equerrage sablière - 2 poteaux - faite	mesure 2 x en diagonales, pas de différences de mesures	différence jusqu'à 3 mm = 1 pt., plus = 0 pt.		3	1	
							Report	53

				Report	53	
Contrôle des mesures	15	AE couronne sablière, longueur derrière / devant	1200 / 1200	de chaque côté +/- 2 mm = 1 pt., partiel. jusqu'à +/- 4 mm = 0.5 pt., mehr = 0 pt.		1
	16	AE couronne sablière, largeur gauche / droite	800 / 800	de chaque côté +/- 2 mm = 1 pt., partiel. jusqu'à +/- 4 mm = 0.5 pt., mehr = 0 pt.		1
	17	Chevron normal, longueur AS	1143	+/- 2 mm = 1 pt., +/- 4 mm = 0.5 pt., plus = 0 pt.		1
	18	Longueur ligne d'arêtier	1512	+/- 2 mm = 2 pt., +/- 4 mm = 1 pt., plus = 0 pt.		2
	19	Longueur rive toit principal	1390	+/- 3 mm = 2 pt., +/- 5 mm = 1 pt., plus = 0 pt.		2
	20	Intervalles chevrons sablière	2 x 435 (mesuré sur AS chevron)	les deux +/- 3 mm = 2 pt., partiel. jusqu'à +/- 5 mm = 1 pt., plus = 0 pt.		2
	21	Intervalles chevrons faite, chevrons normaux - S3	435 (mesuré sur AS chevron)	+/- 3 mm = 2 P., +/- 5 mm = 1 P., mehr = 0 P.		2
	22	Position S1 dur sablière	420 depuis angle arrière sablière	+/- 2 mm = 1 P., +/- 4 mm = 0.5 P., mehr = 0 P.		1
Contrôle alignements	23	Hauteur coupe d'aplomb	5 x 90	partout +/- 2 mm = 1 pt., partiel. jusqu'à +/- 4 mm = 0.5 pt., mehr = 0 pt.	13	1
	24	Point de rive toit principal, coupe d'aplomb	les 4 coupes d'aplomb alignées, pas de jeu sous la latte de référence	max. 2 mm jeu = 2 pt., 3 mm = 1.5 pt, 4 mm = 1 pt., 5 mm = 0.5 pt., plus = 0 pt.		2
	25	Toit principal, coupe de mouchage	les 4 coupes de mouchage alignées, pas de jeu sous la latte de référence	max. 3 mm jeu = 2 pt., 4 mm = 1.5 pt, 5 mm = 1 pt., 6 mm = 0.5 pt., plus = 0 pt.		2
	26	Coupes d'aplomb et de mouchage rive croupe	les deux coupes d'aplomb, resp. de mouchage dans le même alignement, pas de jeu sous la latte de référence	partout max. 2 mm jeu = 1 pt., plus = 0 pt.		1
	27	AS chevron toit principal sur sablière	chevrons normaux, S3, S2 et ligne d'arêtier sur même alignement, pas de jeu sous la latte de référence	partout +/- 2 mm = 2 pt., partiel. jusqu'à +/- 4 mm = 1 p., plus = 0 pt.		2
	28	Délardement sur S1, latte de référence sur empannon	délardement aligné sur l'AS empannon, empannon posé affleure en haut	max. 1 mm jeu = 2 pt., 2 mm = 1.5 pt., 3 mm = 1 pt., 4 mm = 0.5 pt., plus = 0 pt.		2
	29	Délardement sur S2, latte de référence sur empannon	délardement aligné sur l'AS empannon, empannon posé affleure en haut	max. 1 mm jeu = 2 pt., 2 mm = 1.5 pt., 3 mm = 1 pt., 4 mm = 0.5 pt., plus = 0 pt.		2
	30	Délardement sur S3, latte de référence sur empannon	délardement aligné sur l'AS empannon, empannon posé affleure en haut	max. 1 mm jeu = 2 pt., 2 mm = 1.5 pt., 3 mm = 1 pt., 4 mm = 0.5 pt., plus = 0 pt.		2
	31	Coupes arêtier et chevrons normaux au faite	affleure avec l'AS faitière, passer la latte de réf. par-dessus	partout +/- 3 mm = 1 pt., plus = 0 pt.	14	1
Nombre de points total					80	
Expert 1				Expert 2		